



# FlexCell



*Гибкий гибочный модуль.  
Конкретный шаг к предприятию будущего.*

**salvagnini**



# Оптимальный выбор по гибке листового металла для предприятий сегодняшнего и завтрашнего дня.

*FlexCell объединяет в себе возможности панелегиба и гибочного пресса «Сальваньини» и представляет собой единственное на рынке решение, позволяющее максимально использовать преимущества обеих технологий гибки.*

## Скорость

*Гарантирует значительное повышение производительности благодаря особенностям панелегиба и гибочного пресса «Сальваньини».*

## Гибкость

*В максимальной степени повышает эффективность производства комплектами и единичными партиями, конкурентоспособен при производстве малых и средних партий, т. к. предназначен для адаптации к меняющимся условиям рынка.*

## Универсальность

*Позволяет производить самые разнообразные изделия, предоставляя большую свободу конструирования, т. к. одновременное использование двух дополняющих друг друга технологий охватывает всю сферу применения гибки.*

## Реактивность

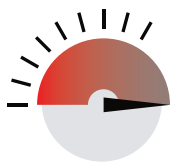
*Способствует снижению запасов полуфабрикатов, сокращает сроки выполнения заказов и исключает переделку за счет умного управления производственным потоком.*

## Оптимизация

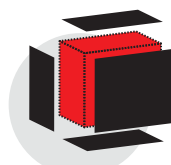
*Благодаря программному обеспечению OPTICell определяет оптимальную последовательность операций исходя из конкретных производственных потребностей.*

## Помощь оператору

*Дает подсказки оператору на различных этапах гибки, позволяя избегать ошибок благодаря технологическому программному обеспечению OPS-FlexCell.*



Скорость



Гибкость



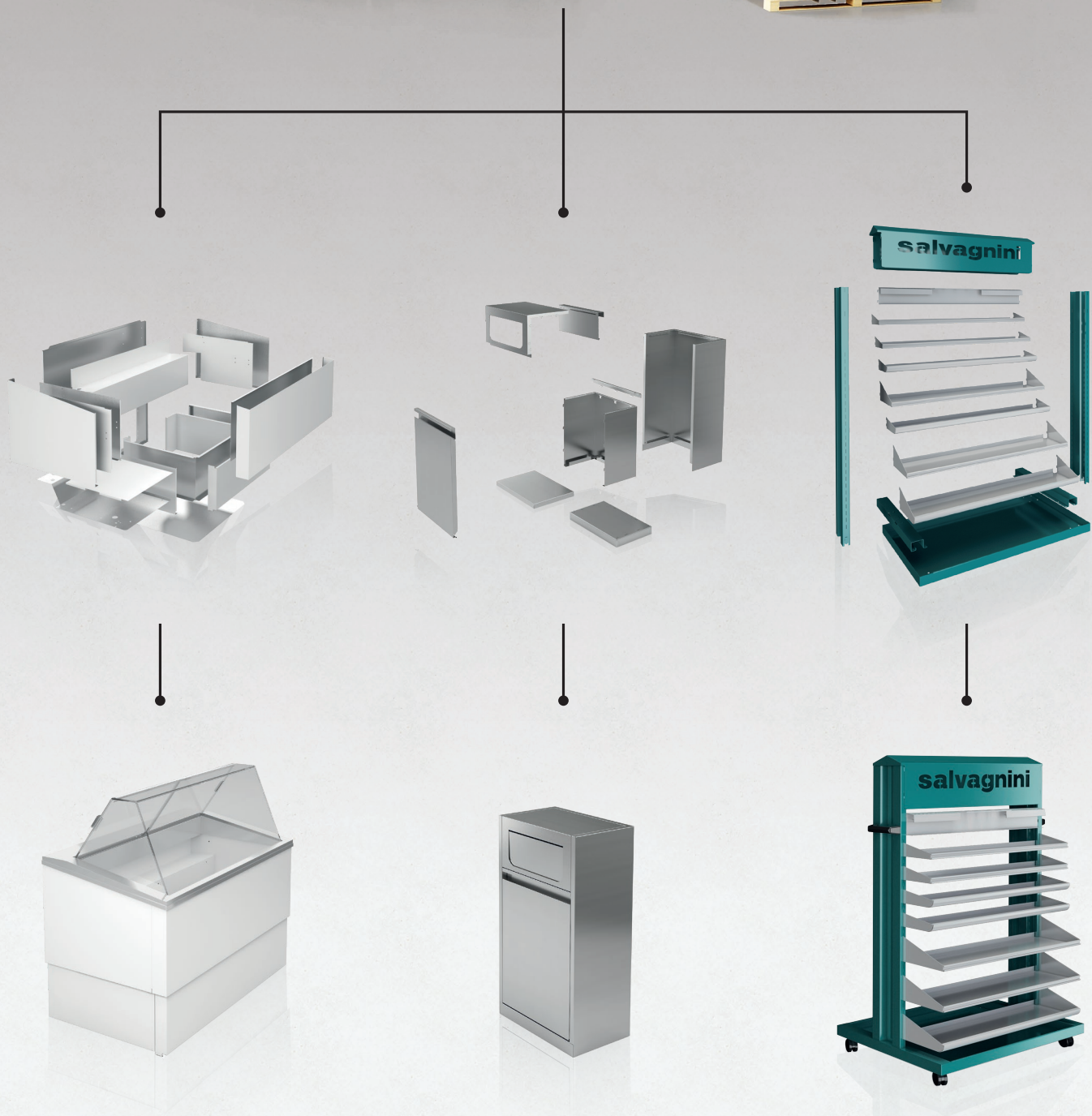
Универсальность



Реактивность



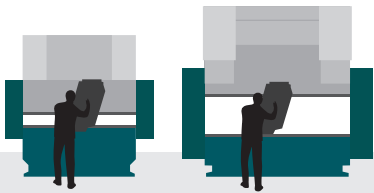
Помощь оператору





# Минимальные затраты на один гиб, максимальная прибыль.

*FlexCell обеспечивает очень конкурентоспособную себестоимость изделия и не имеет себе равных в плане рентабельности, эффективно устраняя критические проблемы, типичные для традиционного гибочного модуля.*



## Традиционный гибочный модуль.

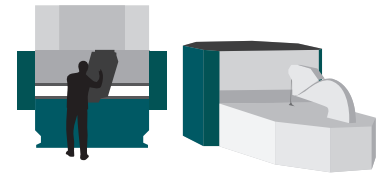
Тенденция к снижению объемов партий изделий порождает неэффективность на участках гибки либо по причине постоянной переналадки, прерывающей производство, либо по причине использования избыточных мощностей для снижения частоты переналадок.

Доля прибыли от гибки постоянно снижается и является причиной агрессивной ценовой политики на рынке.

Гибка вручную в большей степени подвержена ошибкам и с трудом позволяет гарантировать повторяемость изделий с точки зрения качества и затраченного времени.

Имеющиеся на сегодняшний день технологии гибки предлагают различные, не совпадающие между собой возможности производства.

Управление и передача данных на станки часто выполняется вручную.



## Гибкий гибочный модуль.

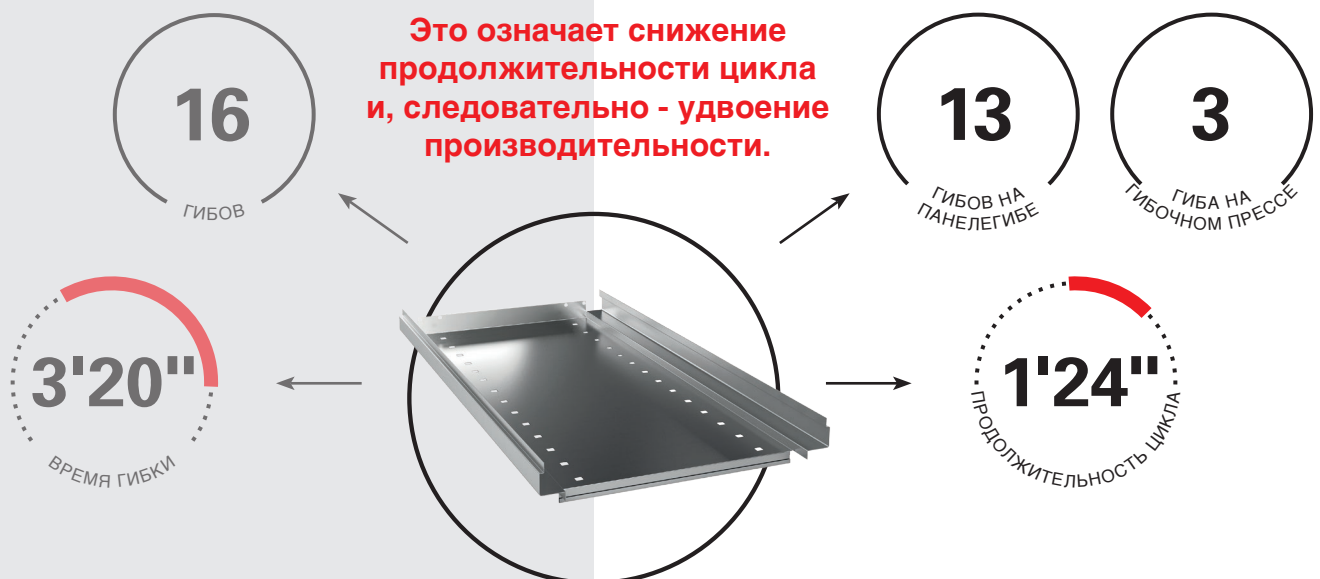
Благодаря автоматической переналадке гибочного пресса и панелегиба параллельно выполнению других операций, производство может осуществляться плавно и без прерываний, в т. ч. при выпуске единичных партий.

Благодаря высокой производительности и гибкости, FlexCell обеспечивает очень конкурентоспособную себестоимостьгиба и, следовательно, - себестоимость изделия.

Операции на панелегибе полностью автоматизированы, а технологическое программное обеспечение гарантирует точный контроль длительность производственного цикла.

Использование двух дополняющих друг друга гибочных технологий, работающих совместно, позволяет устранить любые ограничения возможностей гибочного производства.

Программное обеспечение OPS FlexCell управляет, планирует и регистрирует все производственные параметры без ошибок, параллельно выполнению других операций и предоставляет необходимые ключевые показатели эффективности.



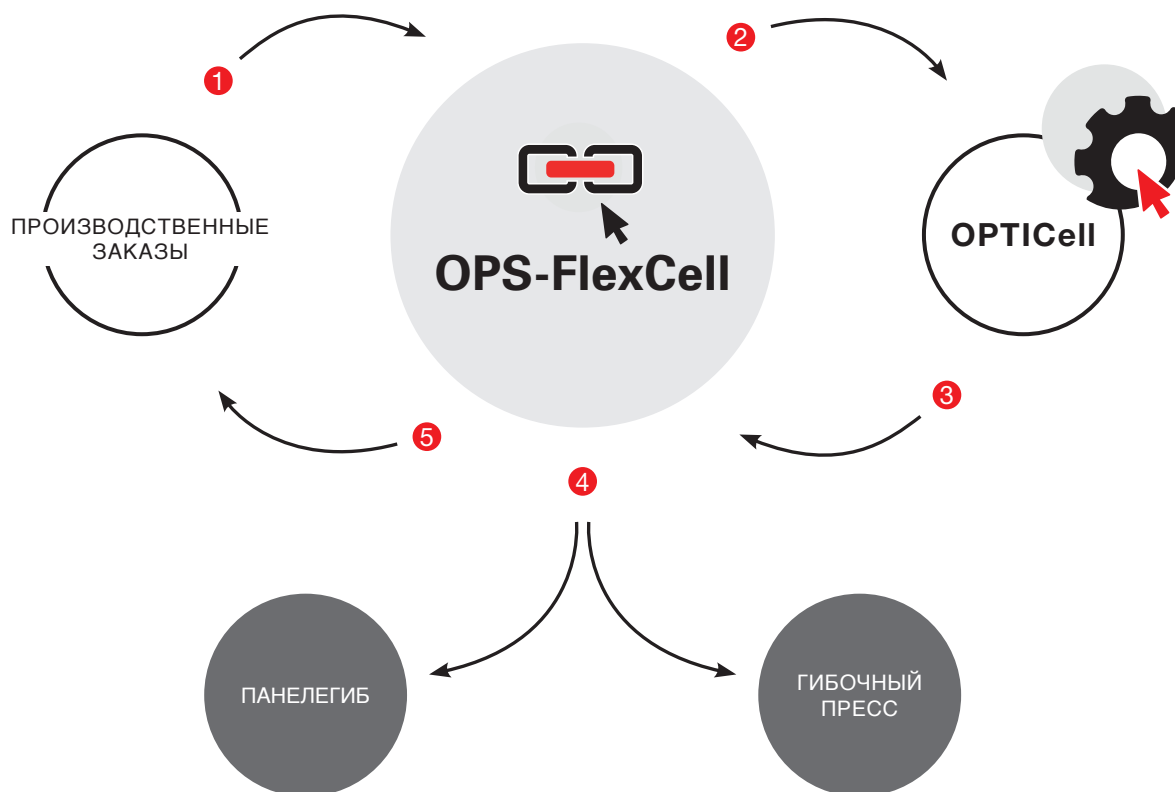
Продолжительность цикла гибки составляет 3'20"

Продолжительность цикла на FlexCell, включая загрузку/выгрузку 1'24".

## FlexCell, предназначенный для предприятия 4.0

FlexCell - это умное сочетание **отдельностоящих станков**, полностью связанных между собой благодаря **уникальному программному обеспечению, управляющему производственным потоком**.

FlexCell разработан для будущего, для эволюции и удовлетворения меняющихся требований производства. Предназначен для обеспечения простого интегрирования с автоматическими устройствами перемещения и для работы на предприятиях 4.0.



- 1 импорт данных обрабатываемых деталей при помощи OPS-FlexCell,
- 2 **обработка данных** при помощи OPTICell,
- 3 определение **оптимальной последовательности гибки** благодаря OPTICell,
- 4 OPS-FlexCell управляет автоматическим потоком на **станках**,
- 5 OPS-FlexCell предоставляет **обратную связь** по производству.

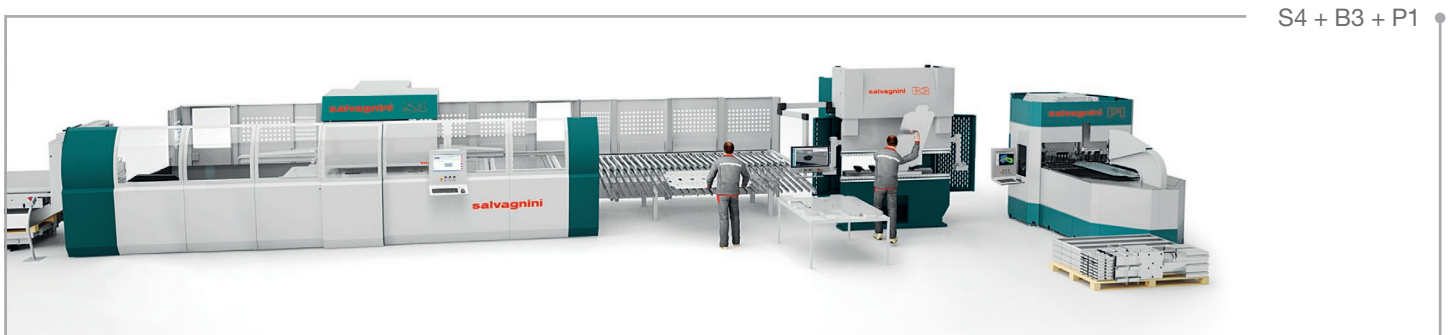


# Может конфигурироваться для удовлетворения любых производственных потребностей.

## Конфигурации FlexCell при изменении размеров партии



## Модульный и интегрируемый в FMC

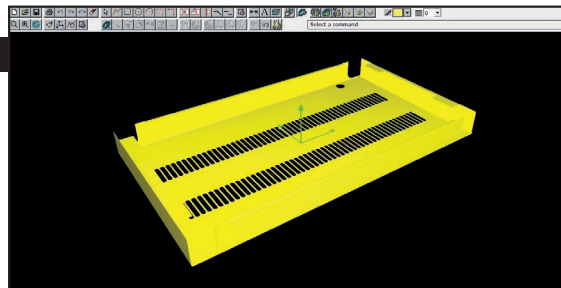


# Оптимизированный поток, без ошибок.

## ПО ДЛЯ ОФИСА

### STREAM и CAMSTUDIO

Просто и интуитивно генерируют программы для гибочного пресса и панелегиба из файлов 3D.



## ПРОГРАММЫ НА СТАНКЕ

### OPTICell

Анализирует программы деталей и определяет оптимальную последовательность гибки исходя из предполагаемой продолжительности гибки и настройки.

APP NAME	#FEED	S	P	P/B	S/B	WORK TIME	PLAND TIME	PRACK TIME	P/PLAND TIME	PRIORITY	# PROGRAM	P PROGRAM	INDEXED FILE
Hy102_mech1	1	0	0	0	0	12	0	0	0	0	Hy102_mech1		
SonyLab	1	0	0	0	0	25	79	25	0	0	SonyLab	10000000	0
panther	1	0	0	0	0	82	0	0	0	0	panther		0
panther1	1	0	0	0	0	82	0	0	0	0	panther1	100000000000	0
ZHALL902	1	0	0	0	0	23	41	23	0	0	ZHALL902		0
pantherM2	1	0	0	0	0	25	34	25	0	0	pantherM2		0
pantherM2	1	0	0	0	0	12	0	0	0	0	pantherM2		0
Hy102_mech1	1	0	0	0	0	12	0	0	0	0	Hy102_mech1		0
pantherM4	1	0	0	0	0	25	40	25	0	0	pantherM4		0
panther	1	0	0	0	0	12	0	0	0	0	panther		0

## ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ИНТЕГРИРОВАНИЯ

### Ops\_FlexCell

Обеспечивает связь между панелегибом и гибочным прессом, автоматически загружая программы исходя из определенной OPTICell последовательности. Помогает оператору выполнять работу без риска ошибок. Может интегрироваться с управленческо-логистическим комплексом заказчика (ERP).



# КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК

## Эффективная гибкость: новая концепция производственного модуля.

FlexCell достигает целей, которые до этого времени казались взаимоисключающими, а именно: максимальное повышение эффективности, производительности и гибкости производственного модуля.

## Безграничные возможности для творчества: для выполнениягиба любого типа.

Доступность двух взаимно дополняющих технологий обеспечивает устранение любых помех к осуществлению гибки.

## Управляемость: комплексная система управления.

OPS-FlexCell представляет собой программное обеспечение для управления, оптимизирующее производственный поток в зависимости от последовательности реализуемых гибов, и направляет оператора, облегчая его работу и снижая риск ошибок.

## Быстрая окупаемость: добавленная ценность.

Синергия технологий под управлением OPS-FlexCell увеличивает возможности систем гибки «Сальваньини» и обеспечивает еще более конкурентоспособную себестоимостьгиба, что делает этот модуль исключительным с точки зрения самоокупаемости.



3962091402 RU 2018



Лазерная резка

**L3 L5**

Пробивка

**S4Xe SL4**

Производство панелей

**P1 P2lean P4**

Гибка

**B3 ROBO*former*ER**

Системы

**AJS<sup>®</sup> FMS S4 + P4 FlexCell**

Автоматические склады

**MTW MD MBT MV LTWS**