

Координатно-пробивные прессы

EUROMAC®

Euromac meets your ambitions





Euromac хорошо известный во всем мире производитель машин с ЧПУ (координатно-пробивные прессы, горизонтально-гибочные и угловырубные прессы) для обработки металлического листа, использующий самые современные технологии и постоянно совершенствующиеся собственные инжиниринговые разработки для достижения самых взыскательных требований рынка и максимальной производственной гибкости.

Euromac горд быть Итальянской компанией с глобальным присутствием в мировой индустрии металлообработки.







EUROMAC®

Euromac разрабатывает, развивает, производит и продает традиционные машины и машины с ЧПУ с 1986 года. Огромный опыт наших разработчиков соединенный со знаниями наших заказчиков делают Euromac передовым и динамично развивающимся.

Euromac создает инновационные и в тоже время очень простые в использовании продукты (машины, оборудование). Мы достигаем наших целей благодаря использованию самых современных технологий и постоянному совершенствованию наших разработок, и результаты доказызывают это!

Станки Euromac специально разработаны для удовлетворения самых высоких требований клиентов. Комбинация ультрасовременных технологий и уникальных принципов гарантируют вам продвижение, производительность и конкурентоспособность во все времена.



Вы получаете максимальную гибкость пробивки с Euromac

С-образная моноблочная станина

Цельнолитая станина из прочного чугуна **Meehanite® (700Н/мм²)** разработана с использованием метода конечных элементов и с размещением пробивной головки непосредственно в моноблочной станине. Это дает большую жесткость (нет сварных швов), точность и надежность конструкции, которая является очень компактной, требует меньшую площадь для установки, что позволяет достигнуть большей гибкости в загрузке листа различных размеров.



Гибкость инструментальной оснастки за пределами представлений

Выбирайте необходимое оснащение: от Одиночного инструмента (A, B, C, D до Ø 88,90 мм) до Мультитула. Зачем говорить о количестве «станций»? Все что вам нужно это гибкое, быстрое и легкое оснащение станка необходимым для работы инструментом. Euromac дает вам именно это, мы говорим о количестве «инструментов» (до **66 инструментов, 30 из которых вращающиеся**, на моделях MTX).



Гибридная система FLEX

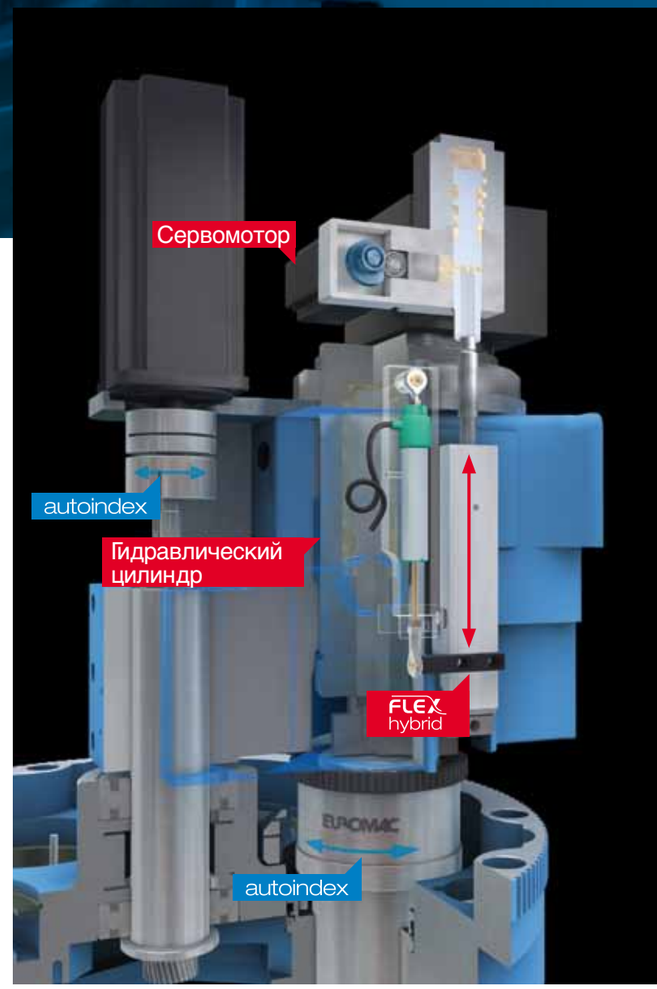
Что лучше Электомеханика или Гидравлика? А почему нельзя получить лучшее от обеих этих систем? Наша уникальная **Гибридная Система**, которую мы назвали FLEX (два патента на рассмотрении) имеет мощность гидравлики, объединенную с точностью электронного контроля.
Низкая потребляемая электрическая мощность 8,5 кВт, при среднем энергопотреблении **только 4,5 кВт во время пробивки**. Кроме того, Система FLEX обеспечивает контроль величины хода вверх и вниз каждого установленного инструмента и регулировку:

- Количества ударов от 10 до 2000 уд/мин
- Ускорения/торможения перемещения поршня
- Времени задержки

Благодаря Системе FLEX, любой владелец Euromac сейчас управляет неограниченными формовочными возможностями, а так же инструментами для быстрого, надежного и эффективного решения любых задач.

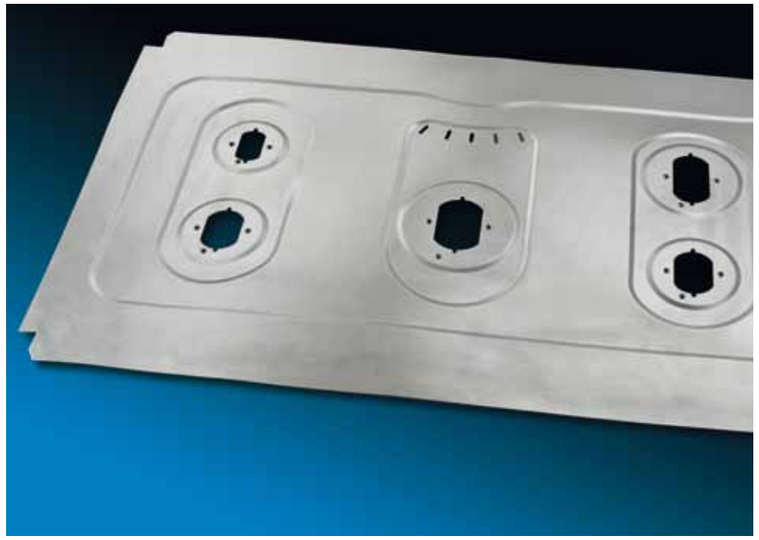
Инновационная система Автоиндекс

Уникальный **прямой привод** вращения инструмента в автоиндексных станциях Euromac сокращает количество механических частей, существенно увеличивает надежность и уменьшает затраты на обслуживание. Повышение производительности при уменьшении цены (запатентовано).
Мультииндекс: Индексные станции способны вращаться со всеми одиночными инструментами или нашими мультитулами **XMTE 4**, **XMTE 6** и **XMTE 10**



mtx
FLEX 6
hybrid

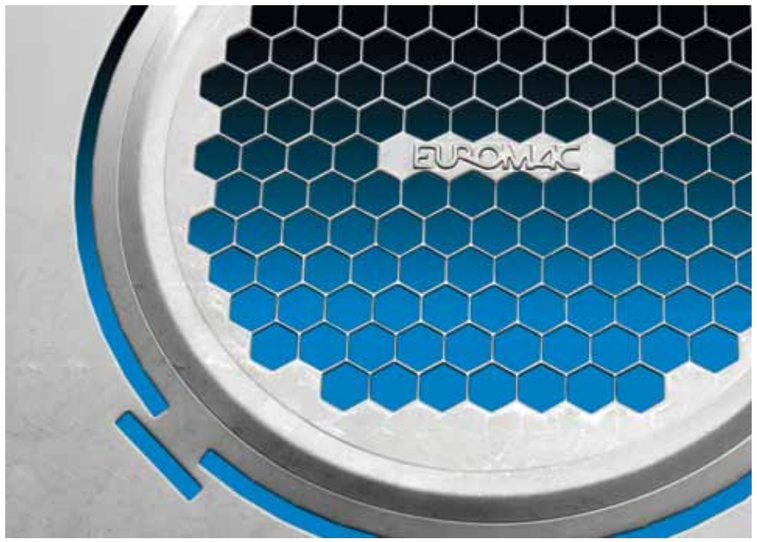




Исключение микро-перемычек

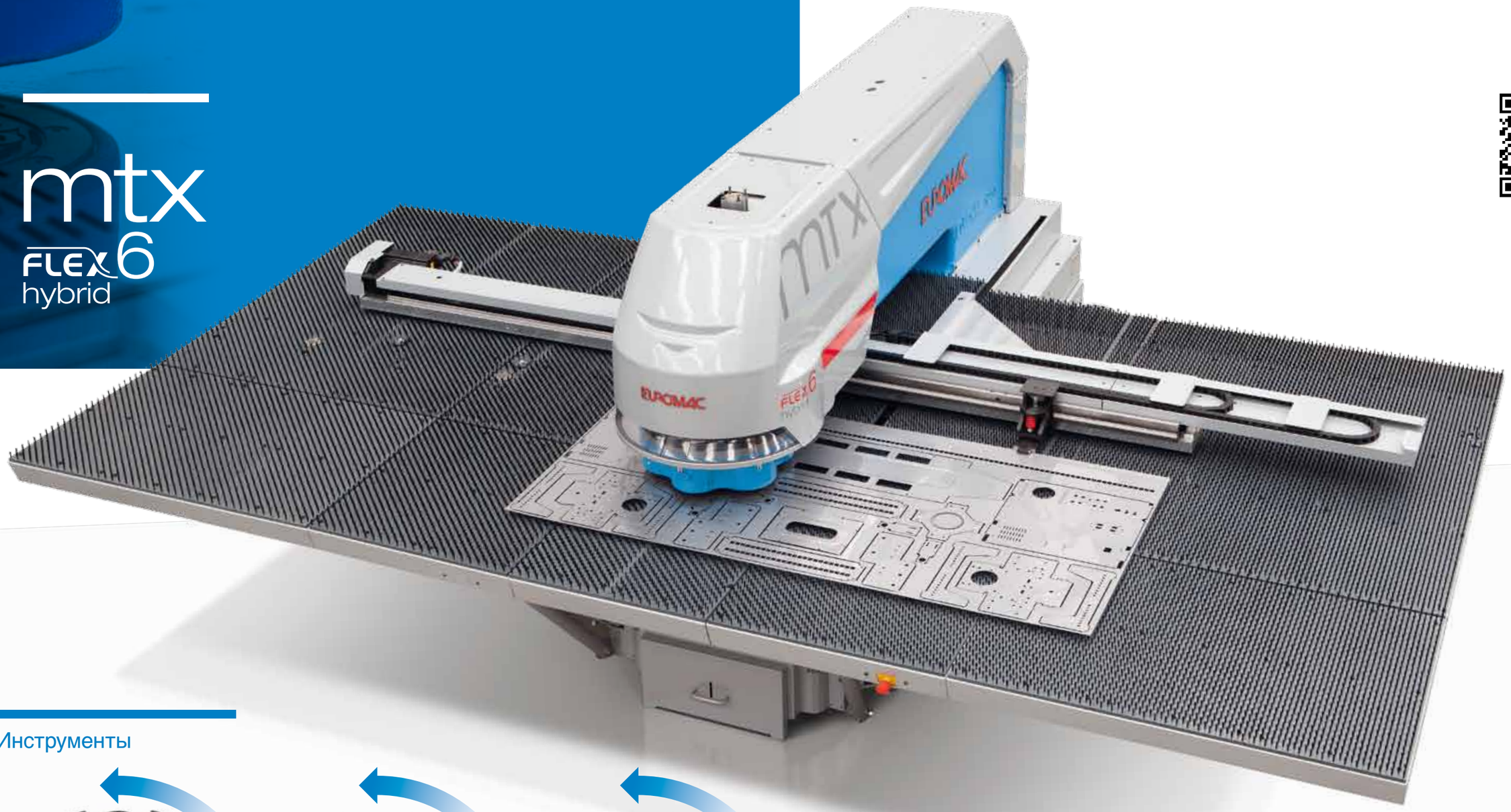
Устранение микро-перемычек снижает производственные затраты и дополнительные операции с помощью автоматического удаления деталей. С помощью инновационного лотка стало **возможным выгружать готовые детали до 1200 мм x 900 мм** без какого-либо вмешательства оператора.
Опционально на всех моделях с осью Y 1250 или 1500 мм.
Рассматривается патент







mtx
FLEX 6
hybrid



Инструменты



15 инструментов
12 Вращающихся инструментов
3 Фиксированный инструмента



23 инструмента
20 Вращающихся инструментов
3 Фиксированный инструмента



27 инструментов
24 Вращающихся инструмента
3 Фиксированный инструмента

мощный доступный по цене простой быстрый гибкий

В MTX FLEX 6 соединены высокая производительность с низкой стоимость эксплуатации: возможно использование до **60** инструментов, из которых до **30** могут **вращаться на 360**°.

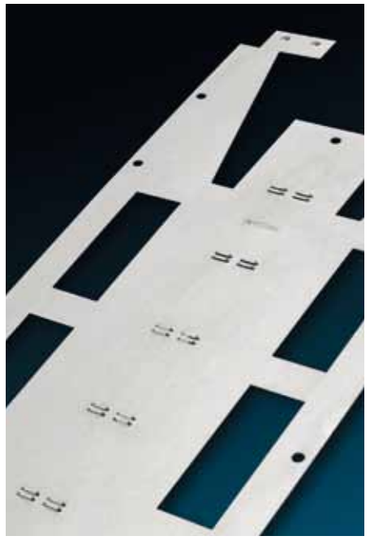
При установке инструмента в 6 полноразмерных D-станций, Вы получаете гораздо больший потенциал, чем требуется для подавляющего большинства работ. В совокупности с **автоматически позиционирующимися захватами** (патент и стандарт для моделей ZX, MBX, MTX 6 и 12) это помогает легко менять номенклатуру изделий.

Инструмент для станций подбирается с учетом выполняемых работ. Например, можно оснастить дополнительный барабан Multitool и при необходимости, быстро и просто менять инструмент в процессе обработки. Это повышает производительность и, в сочетании с низкой стоимостью эксплуатации станка, увеличивает Вашу прибыль.

MTX Flex 6 - правильный выбор, если Вы хотите увеличить производительность и сохранить гибкость для обработки небольших партий изделий. Объедините его с автоматической системой загрузки/разгрузки и получите наивысшую производительность, без присутствия оператора.

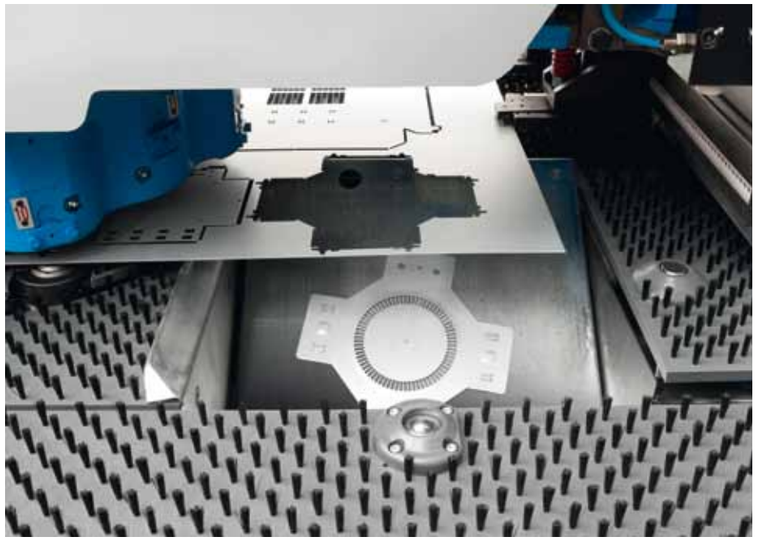
mtx
FLEX 12
hybrid





Окно для выгрузки

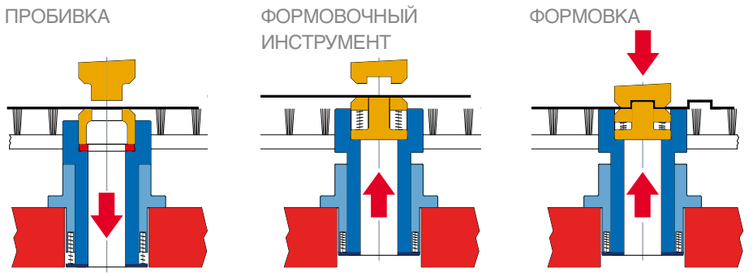
Выгрузка готовых деталей от 80x80 мм до 350x350 мм в открывающееся окно с помощью улавливающего датчика. Доступно для моделей MTX Flex 6, 12 и ZX FLEX.



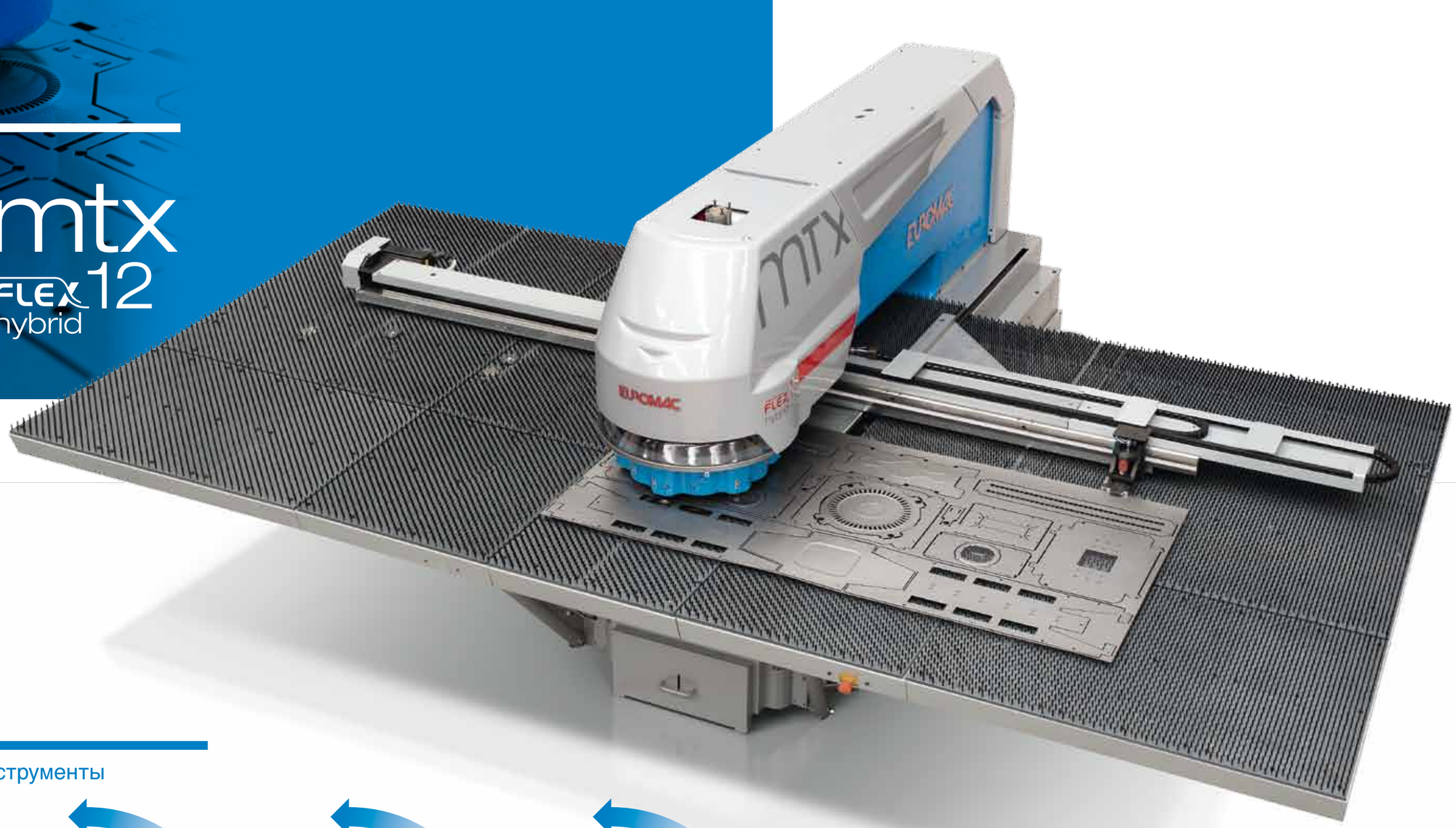


Система Up-forming

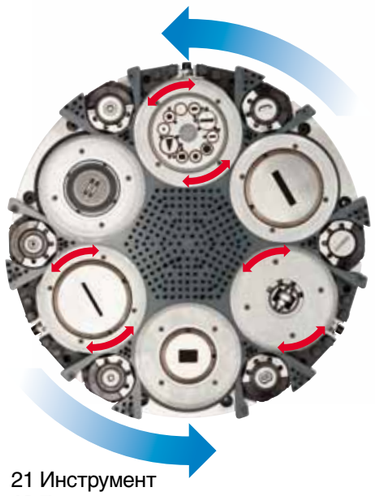
6 **подвижных матриц** станций B револьверной головки MTX FLEX 12 для большей гибкости формовки.
Обычно, стандартные инструменты типа thick turret для выполнения формовки имеют “активную” матрицу. Все 6 дополнительных B-станций MTX FLEX 12 могут быть подняты вверх на 6 мм, когда инструмент действительно используется, и опущены вниз когда инструмент пассивен, что исключает это ограничение при пробивке.



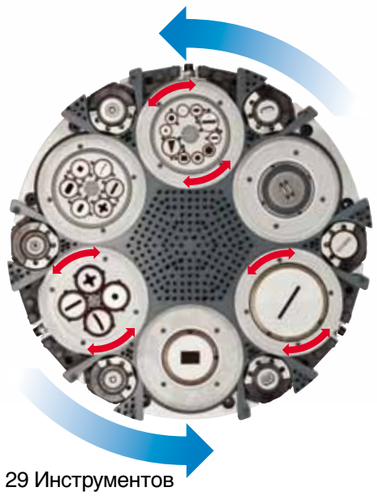
mtx
FLEX 12
hybrid



Инструменты



21 Инструмент
12 Вращающихся инструментов
9 Фиксированных инструментов



29 Инструментов
15 Вращающихся инструментов
14 Фиксированных инструментов



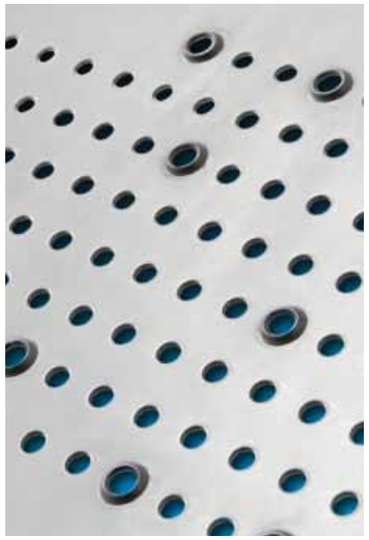
43 Инструмента
20 Вращающихся инструментов
23 Фиксированных инструмента

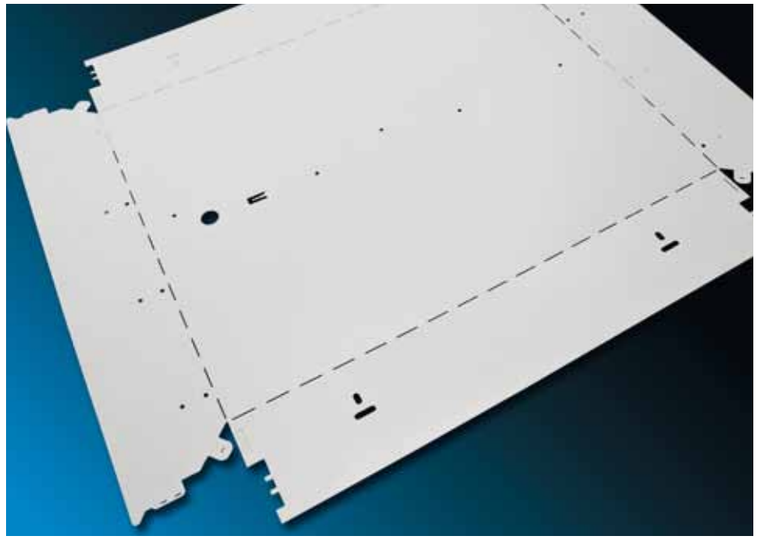
мощный доступный по цене простой быстрый гибкий передовой...

Если MTX Flex 6 имеет исключительные характеристики, то **MTX Flex 12** продвинулся еще дальше.
MTX Flex 12 имеет все преимущества и опции модели MTX Flex 6 (автоматически позиционирующиеся захваты (патент и стандарт для моделей ZX, MBX, MTX 6 и 12), шарики для легкой загрузки листа, гибкая система револьверной головки для быстрой установки инструментов и, конечно, уникальную технологию FLEX Гибрид), являясь при этом настоящим **лидером формовки**.
В дополнении к 6-ти D-Стациям (до Ø 88.9 мм) револьверной головки MTX Flex 6, MTX Flex 12 имеет 6 станций типа B (до Ø 31.7 мм) с активными матрицами. Объединение рабочих станций в одну компактную револьверную головку (диаметром менее 600 мм) в совокупности с зазором в 27 мм, позволяет выполнять **многостороннюю формовку**.
Эти 6 станций B позволяют значительно расширить возможности станка, но что более важно - их подвижные матрицы обеспечивают **высокое качество формовочных операций**.
С помощью B-станций MTX Flex 12 стало возможным с помощью опциональной опускающейся части рабочего стола предоставить максимум гибкости в выгрузке готовых деталей.

ZX

FLEX hybrid



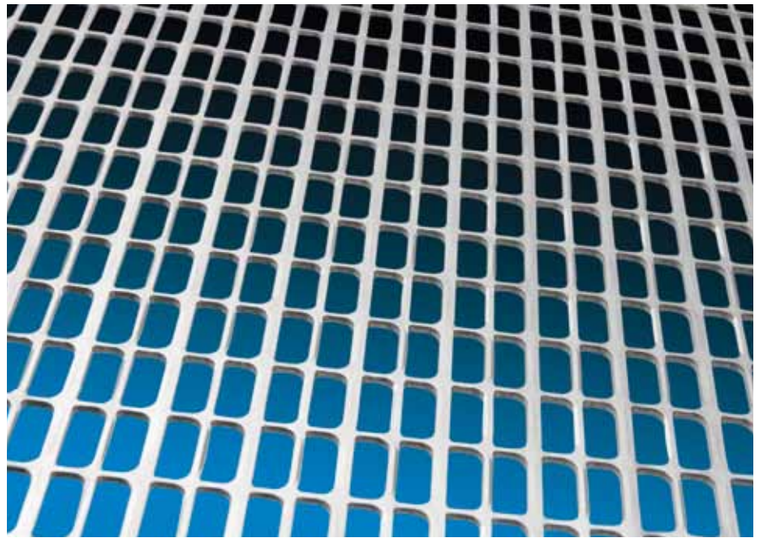




Не только одиночный инструмент, называйте это Мини-револьвер

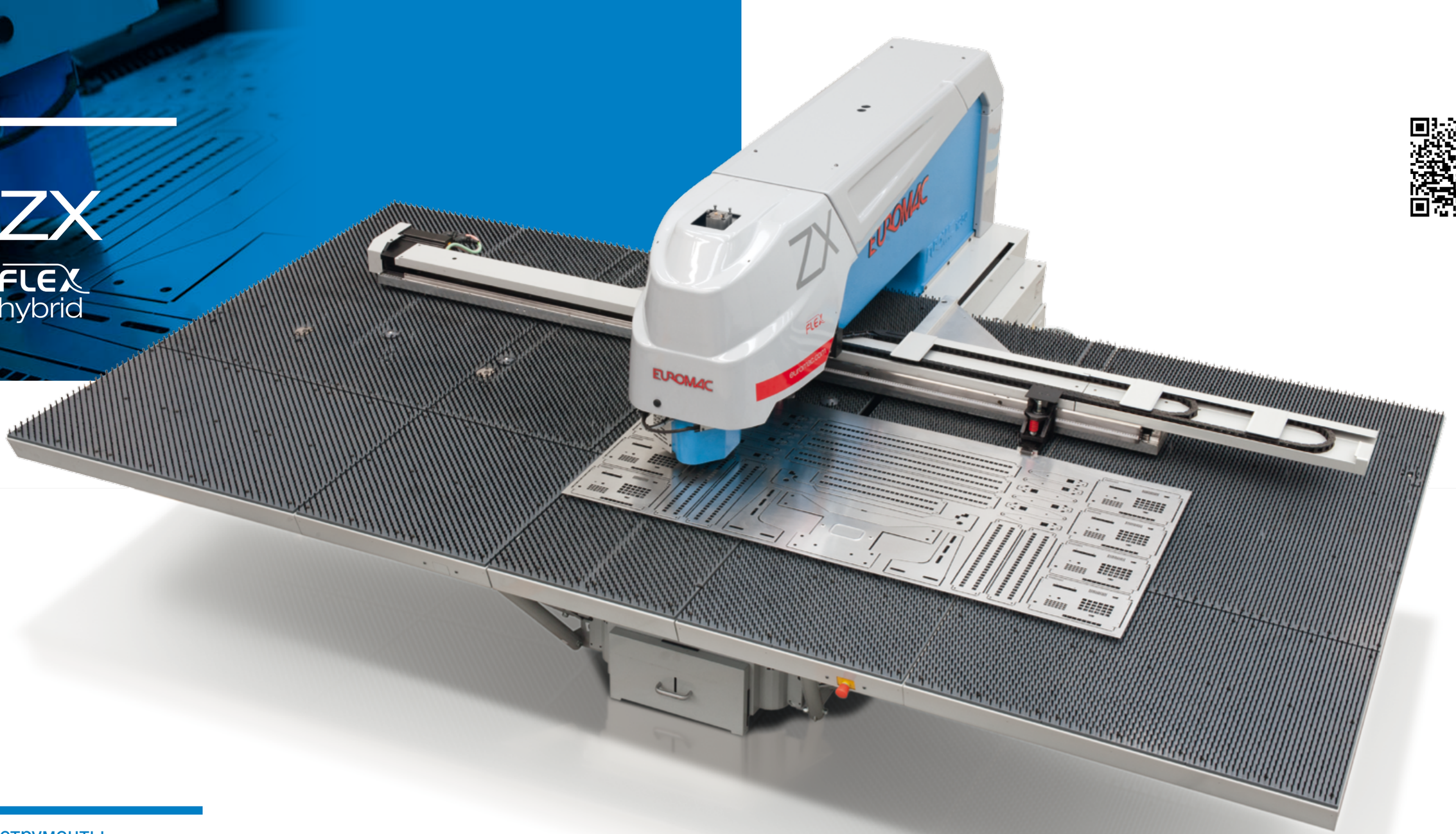
Вращение на 360° в обоих направлениях одиночного инструмента thick turret (с размерами от A до D - макс. Ø 88.9 мм) или любого инструмента в составе любого из мультитулов (XMTE 4, XMTE 6, XMTE 10).
До 10 вращающихся инструментов в одной установке, а если задачи требуют большего, то оператору нужно **только 45 секунд на замену инструмента**.





ZX

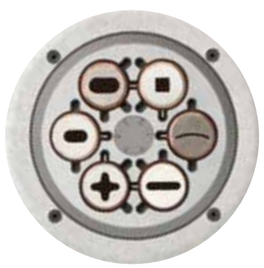
FLEX hybrid



Инструменты



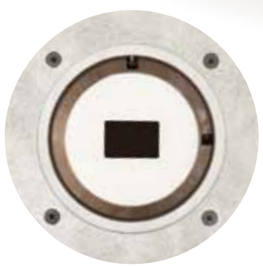
XMTE 4
4 - Ø 31.7 мм



XMTE 6
6 - Ø 24 мм



XMTE 10
2 - Ø 24 мм /
8 - Ø 12.7 мм



Одиночный
инструмент
Thick Turret
до Ø 88.9 мм

мощный доступный по цене простой быстрый

Действительно ли Вам нужен большой инструментальный магазин для продуктивной работы?
Покупка «правильного» оборудования основополагающий фактор успеха!
Купите ли Вы вазу для доставки цветов незнакомому человеку? Нужно ли Вам 40 инструментов, чтобы производить шкафы?
Мы уверены, что при использовании 10 вращающихся инструментов в одной установке Вы сможете полностью реализовать свое творчество, дать волю фантазии и изготавливать широкую номенклатуру изделий.
При скорости пробивки до 1000 ударов/минуту (шаг 1 мм), ZX обеспечивает широкие производственные возможности и отличную гибкость, благодаря системе **Flex Гибрид** (описанной на стр. 5)

Модельный ряд координатно-пробивных прессов

Все станки Euromac выполнены в соответствии с последним законодательством CE



Система автоматической загрузки/разгрузки

Патент на рассмотрении

Объединение гибкости и производительности Гибкость и производительность «Два в одном»
Уникальная, компактная и надежная конструкция системы автоматической загрузки/разгрузки устанавливается на все модели станков Euromac и может быть поставлена в собранном виде для быстрой и легкой установки в цеху заказчика.

Складирование материала
Для всего оборудования Euromac ключевым словом является «Гибкость». Устройство загрузки/разгрузки станка может работать с различными размерами заготовок.

Макс. размеры (мм)	3000 x 1500
Мин. размеры (мм)	500 x200
Толщина (мм)	0.5-6
Вес листа (кг)	до 200

Предотвращение загрузки “слипшихся” листов

Магнитные блоки	ДА
Встряхивание листа	ДА
Продувка воздухом	ДА
Автоматическое измерение толщины листа	ДА
Отделяющие щетки для немагнитных материалов	ДА

Эффективность станка определяется не только его пропускной способностью, управление и программирование также очень важны. Благодаря тому, что станок и система автоматической загрузки/разгрузки имеют общую консоль, управление системой становится простым и быстрым.

Небольшие требования к занимаемой площади
MTX FLEX 1250/30-2500 + система загрузки/разгрузки занимают только: длина 6270 мм x ширина 5030 мм

Паллетная станция
Простая подача материала и разгрузка обработанных деталей в сочетании с высокой ёмкостью склада позволяют повысить производительность.



Загрузка

Макс. загрузка (кг)	3000
Макс. высота (мм)	300
Регулируемые присоски	ДА



Разгрузка

Макс. разгрузка (кг)	3000
Макс. высота (мм)	400

Загрузка необработанных листов осуществляется на верхнем столе - разгрузка обработанных листов на нижнем столе.



Ручная загрузка является доступной и может применяться для работы с небольшими деталями или с незначительными партиями изделий.

bx multitool



Опционально
Вакуумная система

технические характеристики

	bx multitool 1000/30-1250 1000/30-2000	bx autoindex 1000/30-1250 1000/30-2000 1250/30-2000	bx autoindex 1000/50-2000
Макс. усилие пробивки (кН)	300	300	500
Ход по оси Y с Multitool/Одиночным инструментом (мм)			
Y = 1000	1050 / 1000	1050 / 1000	1050 / 1000
Y = 1250	-	1250 / 1300	-
Точность позиционирования (мм)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Стандартное раскрытие захватов (мм)	7	7 / 11	11
Скорость пробивки (ударов/мин):			
При шаге 20 мм	250	250	140
При шаге 1 мм	550	550	250
Диапазон толщин (мм)	0.6 - 7	0.6 - 7	0.6 - 11
Макс. толщина (мм) со стандартными захватами	7	7	11
Макс. толщина (мм) с опц. захватами 13 мм (медь/алюминий)	12.5	12.5	12.5
Макс. вес листа при уменьшении скорости по осям (кг)	150	150	150
Количество USB портов	6	6	6
Установленная мощность (кВт)	6	7.5	8.5
Приблизительный вес (кг)			
X = 1250	4000	4000	6000
X = 2000	5000	5000	7000
Внешние размеры (мм)			
X = 1250	2240 x 3250	2240 x 3250	-
X = 2000	3980 x 3250	3980 x 3630	3980 x 3630

1 inch = 25.4 mm

* При весе листа более 50 кг рекомендуется комбинированный стол со щетками и шариками

zx FLEX hybrid



Опционально
Третий автоматический захват
Окно для выгрузки 350x350 мм на моделях с осью Y-1250/1500
Вакуумная система

технические характеристики

	zx flex 1000/30-1300 1000/30-2250	zx flex 1250/30-1300 1250/30-2250	zx flex 1500/22-2500
Макс. усилие пробивки (кН)	300	300	220
Ход по оси Y с Multitool/Одиночным инструментом (мм)	1050 / 1000	1300 / 1250	1550 / 1500
Ход по оси X (мм)	1300 / 2250	1300 / 2250	2500
Автоматический перехват по оси X (мм)	до 10000	до 10000	до 10000
Цифровой контроль глубины хода (мм)	от 0.1 до 31	от 0.1 до 31	от 0.1 до 31
Система контроля гидравлики сервомотором	Стандарт	Стандарт	Стандарт
Точность позиционирования (мм)	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
Точность при формообразовании (мм)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Вращающиеся в двух направлениях D-станции Автоиндекс	1	1	1
Стандартное раскрытие захватов (мм)	7	11	11
Количество автоматически устанавливающихся захватов	2	2	2
Скорость пробивки (ударов/мин):			
При шаге 20 мм	375	375	375
При шаге 1 мм	1000	1000	1000
При маркировке	2000	2000	2000
Диапазон толщин (мм)	0.6 - 7	0.6 - 8	0.6 - 5
Макс. толщина (мм) с опц. захватами 13 мм (медь/алюминий)	12.5	12.5	12.5
Макс. вес листа при уменьшении скорости по осям (кг)	150*	150*	150*
Количество USB портов	6	6	6
Установленная мощность (кВт)	8.5	8.5	8.5
Среднее энергопотребление (кВт/час)	4.5	4.5	4.5
Приблизительный вес (кг)			
X = 1300	4000	6000	-
X = 2250	5000	7000	-
X = 2500	-	-	7600
Внешние размеры (мм)			
X = 1300	2240 x 3250	2240 x 3630	-
X = 2250	3980 x 3250	3980 x 3630	-
X = 2500	-	-	4840 x 3880

* При весе листа более 50 кг рекомендуется комбинированный стол со щетками и шариками

mbx 6 autoindex



Опционально
Вакуумная система

технические характеристики

	mbx 6 1250/30-2250	mbx 6 1000/50-2250
Макс. усилие пробивки (кН)	300	500
Ход по оси Y с Multitool/Одиночным инструментом (мм)		
Y = 1000		1000 / 1050
Y = 1250	1300 / 1250	
Ход по оси X (мм)	2250	2250
Автоматический перехват по оси X (мм)	до 10000	до 10.000
Система контроля гидравлики сервомотором	Не доступно	Не доступно
Точность позиционирования (мм)	+/- 0.1	+/- 0.1
Вращающиеся в двух направлениях D-станции Автоиндекс	3	3
Стандартное раскрытие захватов (мм)	11	11
Количество автоматически устанавливающихся захватов	2	2
Скорость пробивки (ударов/мин - ход 1 мм):		
При шаге 20 мм	250	190
При шаге 1 мм	600	450
Диапазон толщин (мм)	0.6 - 6	0.6 - 10
Макс. вес листа при уменьшении скорости по осям (кг)	150*	150*
Количество USB портов	6	6
Установленная мощность (кВт)	8.5	8.5
Среднее энергопотребление (кВт/час)	4.5	4.5
Приблизительный вес (кг)		
X = 2000		9000
X = 2250	7000	
Внешние размеры (мм)		
X = 2000		3980 x 3630
X = 2250	3980 x 3630	

* При весе листа более 50 кг рекомендуется комбинированный стол со щетками и шариками

mtx FLEX 6 hybrid

mtx FLEX 12 hybrid



Опционально
Третий автоматический захват
Окно для выгрузки 350x350 мм на моделях с осью Y-1250/1500
Окно для выгрузки 1250 (Y) x 900 (X) мм для моделей MTX Flex с осью Y-1250
Вакуумная система

технические характеристики

	mtx flex 1250/30-1300 1250/30-2250 1250/30-2500	mtx flex 1500/22-2500
Макс. усилие пробивки (кН)	300	220
Ход по оси Y с Multitool/Одиночным инструментом (мм)		
Y = 1250	1300 / 1250	-
Y = 1500	-	1550 / 1500
Ход по оси X (мм)	1300 / 2250 / 2500	2500
Автоматический перехват по оси X (мм)	до 10000	до 10000
Цифровой контроль глубины хода (мм)	от 0.1 до 31	от 0.1 до 31
Система контроля гидравлики сервомотором	Стандарт	Стандарт
Точность позиционирования (мм)	+/- 0.05	+/- 0.05
Точность при формообразовании (мм)	+/- 0.1	+/- 0.1
Вращающиеся в двух направлениях D-станции Автоиндекс	3	3
Стандартное раскрытие захватов (мм)	11	11
Количество автоматически устанавливающихся захватов	2	2
Скорость пробивки (ударов/мин):		
При шаге 20 мм	375	375
При шаге 1 мм	1000	1000
При маркировке	2000	2000
Диапазон толщин (мм)	0.6 - 6	0.6 - 5
Макс. вес листа при уменьшении скорости по осям (кг)	150*	150*
Количество USB портов	6	6
Установленная мощность (кВт)	8.5	8.5
Среднее энергопотребление (кВт/час)	4.5	4.5
Приблизительный вес (кг)		
X = 1300	6500	-
X = 2250	7000	-
X = 2500	7800	8800
Внешние размеры (мм)		
X = 1300	2240 x 3630	-
X = 2250	3980 x 3630	-
X = 2500	4840 x 3630	4840 x 3880

* При весе листа более 50 кг рекомендуется комбинированный стол со щетками и шариками



Программирование

TopPunch®- специальное программное обеспечение, созданное Euromac и контролирующее работу станка.

Euromac приложил много усилий для разработки консоли, которая обеспечивает простое и интуитивно понятное программирование станка.
TopPunch® - специальное программное обеспечение, созданное Euromac и контролирующее работу станка.
Основные характеристики TopPunch®:
- Легкий в изучении и интуитивно понятный в использовании интерфейс позволяющий проектировать детали за минимальное время.
- Программное обеспечение позволяет программировать для каждого инструмента: ход, скорость, ускорение и время задержки. Автоматическая компенсация под толщину материала. Программируемые предупреждения для оператора о необходимости переточки.
- Графическое управление настройкой револьверной головки и автоматическая проверка соответствия между инструментами, предустановленными в программе и фактически загруженными.
- Многозадачность: программирование, тестирование, симуляция обработки следующей заготовки в процессе работы станка.
- Настройка обработки в зависимости от материала. Вы можете программировать специфические операции обработки для специфических материалов: различное количество смазки, ускорение по осям, необходимый зазор матрицы.
- Управление партиями: не только возможно, но и очень просто задавать / изменять очередность работ на день, неделю.



Консоль
Все консоли станков Euromac оборудованы системой бесперебойного питания, что позволяет избежать потери данных в непредвиденных случаях. TopPunch® позволяет возвращать программу на любой этап обработки в случае отключения электричества.
Программное обеспечение TopPunch® также может быть установлено на стационарный офисный компьютер или ноутбук. Таким образом, появляется возможность не только создавать программы вне консоли, но и дублировать консоль, со стандартного ПК.
Графическая диагностика в режиме реального времени позволяет оператору произвести проверку датчиков, сигналов и быстро установить причину сбоя.

Разработка программы вне станка
Пользователь создает файл формата DXF (либо другого распространенного CAD формата), который может быть преобразован в код ЧПУ при помощи внешнего CAD-CAM пакета, который можно приобрести через сеть дилеров.

Язык
TopPunch® доступен на следующих языках:
Английский, Венгерский, Голландский, Греческий, Испанский, Итальянский, Китайский, Корейский, Литовский, Немецкий, Персидский, Польский, Румынский. Русский, Словенский, Суоми, Тайский, Турецкий, Французский, Чешский и др.



Инструменты

Одна из уникальных особенностей пробивных прессов Euromac – это **гибкость системы инструментов**

Все станки могут работать как со станциями размера D, так и с одиночным инструментом типа thick turret (типы A, B, C и D – макс. Ø 88.9 мм) или многоинструментальными барабанами Euromac типа Multitool **XMTE 4, XMTE 6** или **XMTE 10**.
Все многоинструментальные барабаны Euromac типа Multitool могут пробивать и вырубать с усилием до **200 кН**.
Multitool от Euromac уникальны и защищены многими патентами.
Благодаря уникальной конструкции настройка инструментов быстрая и простая. Пуансон полностью управляем, кроме того молот не дает боковых нагрузок. Изменяя или демонтируя верхние пружины, можно обрабатывать толстые, тонкие или очень мягкие материалы (запатентованная система).
Анти-маркинг система (опционально) исключает оставление следов на мягких материалах.
Все пуансоны для Multitool могут быть **изменяемой длинны**, что позволяет увеличить количество перезаточек в три раза (8 мм перезатачиваемого слоя при использовании толщины материала 1 мм), а так же оптимизировать ход простым вращением пуансона.



XMTE 10
2 - Ø 24 мм /
8 - Ø 12.7 мм

XMTE 6
6 - Ø 24 мм

XMTE 4
4 - Ø 31.7 мм

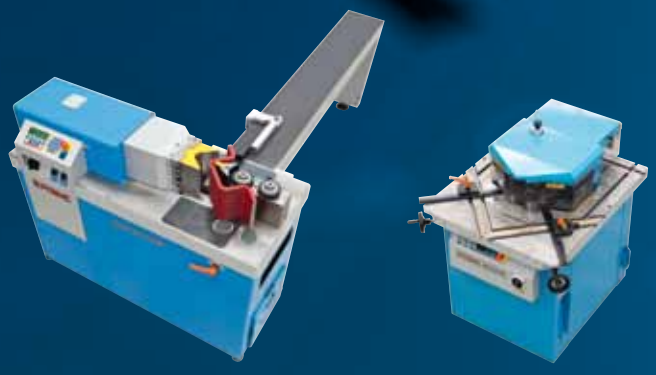


Инструменты Thick Turret

Размеры
A - B - C - D
и все формовочные инструменты

bijiuci.it

Максимальная гибкость пробивки



пробивные/гибочные/угловырубные станки

Euromac также производит линейку горизонтально-гибочных (Digibend) прессов и угловырубных прессов.
Для более полной информации, пожалуйста, посетите www.euromac.com или обратитесь в наше местное представительство.

Примечание. Фактический продукт может несущественно отличаться от фотографий представленных в каталоге. Вся информация и характеристики в каталоге могут изменяться без предварительного уведомления.

ROBUR INTERNATIONAL

127566, г. Москва
ул. Римского-Корсакова, д. 16, оф. 1
Тел.: +7 495 989 1795
(многоканальный)
+7 499 903 3100
Факс: +7 499 903 8866
info@robur.ru
www.robur.ru

Euromac Spa
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Italy
Tel. +39 059 579511
Fax +39 059 579512
euromac@euromac.it

ПРОИЗВЕДЕНО И СОБРАНО В ИТАЛИИ КОМПАНИЕЙ EUROMAC

www.euromac.com